



Вид плетения	
Обозначение	Описание
Б2Я1	Бисмарк двойной из Якоря
Б4Я1	Бисмарк четверной из Якоря
Л1	Лав
Н2	Нонна двойная
П1	Панцирь одинарный
П2	Панцирь двойной
Р1	Ромб одинарный
Р2	Ромб двойной
Р3	Ромб тройной
РС2	Ромб свободный двойной
РС3	Ромб свободный тройной
С1	Сердце
У1	Улитка
Я1	Якорь одинарный
Я2	Якорь двойной
Я3	Якорь тройной

Диаметр проволоки	
Обозначение	Описание
20	0,20 мм
25	0,25 мм
30	0,30 мм
35	0,35 мм
40	0,40 мм
45	0,45 мм
50	0,50 мм
60	0,60 мм
70	0,70 мм
80	0,80 мм
90	0,90 мм
100	1,00 мм

Тип механической обработки	
Обозначение	Описание
Б	Бриль
В	Вальцованная
С	Сколоченная
Сз	Сколоченная закрученная
УК	Упакованная круглая
УКВ	Упакованная квадратная
УЛП	Упакованная ленточная плоская

Вид алмазной обработки	
Обозначение	Описание
А2	Алмаженная по двум граням
А4	Алмаженная по четырям граням
А6	Алмаженная по шести граням
А1П	Алмаженная по 1-ой программе на станке плоским резцом
А8П	Алмаженная по 8-ой программе на станке плоским резцом